

## Porsche Panamera S E-Hybrid\*

车身:	轻质钢-铝-镁复合结构单壳体车身；驾驶者和前排乘客两级前置气囊；驾驶者和前排乘客侧面安全气囊和膝部安全气囊；用于全部四名乘员的头部安全气囊（帘式安全气囊）；用于确保行人安全的主动式前盖；四个座椅。
空气动力学:	风阻系数 $c_d$ : 0.29 迎风面积 $A$ : 2.33 m <sup>2</sup> $c_d \times A$ : 0.68
驱动系统:	采用插电技术的并联式重混合动力系统，配有内燃机以及带电动马达和分离离合器的混合动力模块。 系统功率: 416 hp (306 kW)，对应转速为 5,500 rpm 最大扭矩: 590 Nm，对应转速为 1,250 – 4,000 rpm
发动机:	水冷六缸 V 型发动机；铝质曲轴箱和气缸盖；四个顶置凸轮轴；每缸四个气门；可变进气门正时；液压气门挺杆；机械增压器；燃油直喷；每个气缸列有两个三元催化器，均配有两个氧传感器；8.1 升机油；带有晶体管点火分配的电子点火装置（6 个独立式点火线圈）；热量管理；自动起动/停止功能。 缸径: 84.5 mm 冲程: 89.0 mm 排量: 2,995 cc 压缩比: 10.5:1 发动机最高转速: 6,700 rpm 燃油类型: Super 发动机功率: 333 hp (245 kW)， 对应转速为 5,500 – 6,500 rpm 最大扭矩: 440 Nm， 对应转速为 3,000 – 5,250 rpm

\* 技术规范可能随市场不同而变化

电动机：	永磁同步电机
电机功率：	95 hp（70 kW）， 对应转速为 2,200 – 2,600 rpm
最大扭矩：	310 Nm， 对应转速为 0 – 1,700 rpm
电气系统：	12 V；蓄电池容量为 75 Ah。 高压系统/高压动力蓄电池：384 V；锂离子蓄电池； 9.4 kWh；24 Ah；通过标准型保时捷通用充电器（AC） 和车载充电器（3.6 kW）（插电系统）进行充电。
动力传输：	发动机和变速箱用螺栓连接在一起组成一个驱动单元， 通过双接头驱动轴进行后轮驱动；带液力变矩器的 8 速 自动变速箱（Tiptronic S）。  传动比： 1 档4.92 2 档2.81 3 档1.84 4 档1.43 5 档1.21 6 档1.00 7 档0.83 8 档0.69 倒档4.07 主减速比：2.92 变矩器直径：241 mm
悬挂系统：	前桥：铝制双摇臂悬挂；空气悬架；液压同轴气动减震器。  后桥：铝制多连杆悬挂系统，配悬挂副车架；车轮独立 悬置在四个连杆上；带有可开关附加充气量的空气悬架； 液压同轴气动减震器。  可变阻尼力调节（保时捷主动悬挂管理系统，PASM）。

制动器:	前后桥分离式双回路制动系统。		
	前桥：六活塞铝制单体制动卡钳；直径为 360 mm、厚度为 36 mm 的内部通风制动盘。		
	后桥：四活塞铝制单体制动卡钳，直径为 330 mm、厚度为 28 mm 的内部通风制动盘。		
	保时捷稳定管理系统（PSM）；真空制动助力器；制动辅助功能；电动停车制动器。		
车轮和轮胎:	前轮	8 J x 18 车轮，	配 245/50 ZR 18 轮胎
	后轮	9 J x 18 车轮，	配 275/45 ZR 18 轮胎
重量:	车重（德国工业标准）	2,095 kg	
	允许总重	2,580 kg	
	最大车顶载荷	75 kg	
尺寸:	长度	5,015 mm	
	宽度	1,931 mm	
	宽度（含车门镜）	2,114 mm	
	高度	1,418 mm	
	轴距	2,920 mm	
	轮距	前轮	1,658 mm
		后轮	1,662 mm
	行李厢容积	335 – 1,153 升	
	油箱容量:	80 升	

性能:	最高时速		270 km/h
	电动行驶最高时速		135 km/h
	加速时间:		
	0 – 100 km/h		5.5 秒
	0 – 160 km/h		12.2 秒
	0 – 200 km/h		19.0 秒
	0 – 1,000 m		24.5 秒
根据 ECE R 101 测得			
的耗油量:	耗油量	混合	3.1 l/100 km
	耗电量	混合	162 Wh/km
	二氧化碳排放	混合	71 g/km
电动模式续航里程:			约 18 – 36 km
排放等级:			EU6