

Porsche Panamera S E-Hybrid*

车身:	轻质钢-铝-镁复合结构单壳体车身；驾驶者和前排乘客两级前置气囊；驾驶者和前排乘客侧面安全气囊和膝部安全气囊；用于全部四名乘员的头部安全气囊（帘式安全气囊）；用于确保行人安全的主动式前盖；四个座椅。
空气动力学:	风阻系数 c_d : 0.29 迎风面积 A : 2.33 m ² $c_d \times A$: 0.68
驱动系统:	采用插电技术的并联式重混合动力系统，配有内燃机以及带电动马达和分离离合器的混合动力模块。 系统功率: 416 hp (306 kW)，对应转速为 5,500 rpm 最大扭矩: 590 Nm，对应转速为 1,250 – 4,000 rpm
发动机:	水冷六缸 V 型发动机；铝质曲轴箱和气缸盖；四个顶置凸轮轴；每缸四个气门；可变进气门正时；液压气门挺杆；机械增压器；燃油直喷；每个气缸列有两个三元催化器，均配有两个氧传感器；8.1 升机油；带有晶体管点火分配的电子点火装置（6 个独立式点火线圈）；热量管理；自动起动/停止功能。 缸径: 84.5 mm 冲程: 89.0 mm 排量: 2,995 cc 压缩比: 10.5:1 发动机最高转速: 6,700 rpm 燃油类型: Super 发动机功率: 333 hp (245 kW)， 对应转速为 5,500 – 6,500 rpm 最大扭矩: 440 Nm， 对应转速为 3,000 – 5,250 rpm

* 技术规范可能随市场不同而变化

电动机:	永磁同步电机
电机功率:	95 hp (70 kW) , 对应转速为 2,200 – 2,600 rpm
最大扭矩:	310 Nm, 对应转速为 0 – 1,700 rpm
电气系统:	12 V; 蓄电池容量为 75 Ah。 高压系统/高压动力蓄电池: 384 V; 锂离子蓄电池; 9.4 kWh; 24 Ah; 通过标准型保时捷通用充电器 (AC) 和车载充电器 (3.6 kW) (插电系统) 进行充电。
动力传输:	发动机和变速箱用螺栓连接在一起组成一个驱动单元， 通过双接头驱动轴进行后轮驱动; 带液力变矩器的 8 速 自动变速箱 (Tiptronic S)。
传动比:	
1 档	4.92
2 档	2.81
3 档	1.84
4 档	1.43
5 档	1.21
6 档	1.00
7 档	0.83
8 档	0.69
倒档	4.07
主减速比:	2.92
变矩器直径:	241 mm
悬挂系统:	前桥: 铝制双摇臂悬挂; 空气悬架; 液压同轴气动减震器。
	后桥: 铝制多连杆悬挂系统, 配悬挂副车架; 车轮独立悬置在四个连杆上; 带有可开关附加充气量的空气悬架; 液压同轴气动减震器。
	可变阻尼力调节 (保时捷主动悬挂管理系统, PASM)。

制动器:	前后桥分离式双回路制动系统。 前桥: 六活塞铝制单体制动卡钳; 直径为 360 mm、厚度为 36 mm 的内部通风制动盘。 后桥: 四活塞铝制单体制动卡钳, 直径为 330 mm、厚度为 28 mm 的内部通风制动盘。 保时捷稳定管理系统 (PSM); 真空制动助力器; 制动辅助功能; 电动停车制动器。		
车轮和轮胎:	前轮	8 J x 18 车轮,	配 245/50 ZR 18 轮胎
	后轮	9 J x 18 车轮,	配 275/45 ZR 18 轮胎
重量:	车重 (德国工业标准)		2,095 kg
	允许总重		2,580 kg
	最大车顶载荷		75 kg
尺寸:	长度		5,015 mm
	宽度		1,931 mm
	宽度 (含车门镜)		2,114 mm
	高度		1,418 mm
	轴距		2,920 mm
	轮距	前轮	1,658 mm
		后轮	1,662 mm
行李厢容积			335 – 1,153 升
油箱容量:			80 升

性能:	最高时速	270 km/h
	电动行驶最高时速	135 km/h
	加速时间:	
	0 – 100 km/h	5.5 秒
	0 – 160 km/h	12.2 秒
	0 – 200 km/h	19.0 秒
	0 – 1,000 m	24.5 秒

根据 ECE R 101 测得

的耗油量:	耗油量	混合	3.1 l/100 km
	耗电量	混合	162 Wh/km
	二氧化碳排放	混合	71 g/km

电动模式续航里程: 约 18 – 36 km

排放等级: EU6

最后更新: 2014 年 10 月